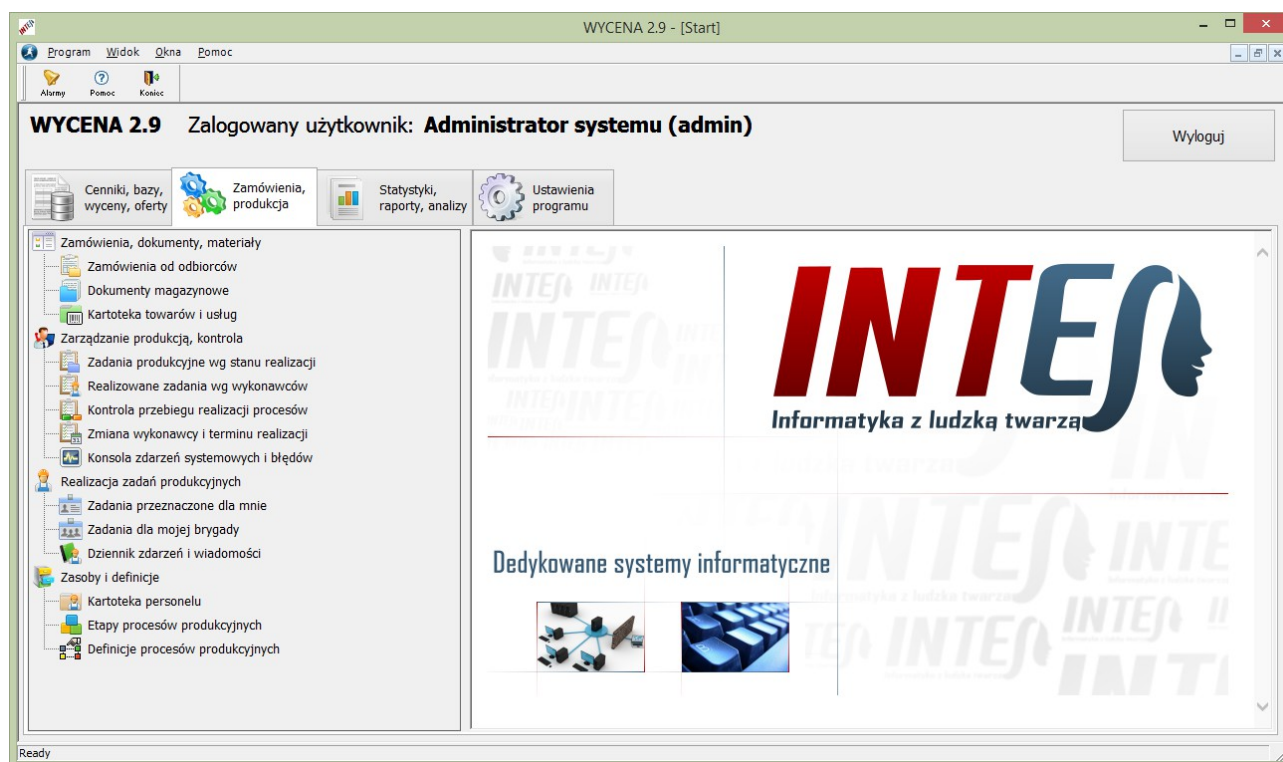


Program „INTES Wycena” Moduł obsługi zamówień od odbiorców

Program INTES Wycena poza narzędziami usprawniającymi proces ofertowania i wyceniania otrzymywanych od klientów zapytań, posiada również moduł wspierający realizację zamówień, będących wynikiem zaakceptowania przez klienta przygotowywanych w głównym module wycen i ofert.



Zamówienie generowane jest automatycznie na podstawie wybranej oferty



Główne okna program z widocznymi poleceniami modułu „Zamówienia, produkcja”

Moduł ten wspomaga wiele różnych aspektów związanych z realizacją zamówienia. Jako przykłady korzyści z wdrożenia tego modułu, można min. wymienić:

- możliwość precyzyjnego określenia listy potrzebnych do wykonania zamówienia materiałów
- możliwość przygotowania wydruku zamówienia na potrzebne materiały
- podgląd aktualnych stanów magazynowych materiałów używanych do produkcji
- możliwość generowania dokumentów magazynowych (PZ, RW, PW, WZ)
- kontrolę terminu i etapu realizacji zamówienia
- rejestracją historii realizacji poszczególnych pozycji zamówienia
- możliwość dokładnego oszacowania rzeczywistych kosztów produkcji
- możliwość wyliczenia wynagrodzeń zadaniowych dla pracowników
- graficzną wizualizację przebiegu procesu produkcyjnego
- standaryzację dokumentacji (deklaracja zgodności, protokół badań, gwarancja itp.).

Zamawianie materiałów

Wszystkie operacje związane z obsługą zamówienia dostępne są w oknie „Zamówienia od odbiorców”. W oknie tym możemy przeglądać i/lub edytować dane zawiązane bezpośrednio z samym zamówieniem, jak również wykonać wszystkie czynności przygotowawcze związane z uruchomieniem produkcji.

Wycena 2.9 - [Zamówienia od odbiorców]

Okres od: 2016-08-29 do: 2016-09-04 Ustaw: Bieżący tydzień OK

Lp	Numer	Data zam.	Status	Termin	Priorytet	Zamawiający	Wartość netto	PZ	RW	PW
1	ZS.0004/2016	2016-08-30	W przygotow.	2016-09-20	Niski	Centrum Budowlane "Podzamcze"	39 703,86	0,00	0,00	0,00
2	ZS.0003/2016	2016-08-30	W trakcie real.	2016-09-06	Wysoki	BUDMAREX Sp. z o.o.	160 571,54	156 521,54	0,00	0,00
3	ZS.0002/2016	2016-08-30	W przygotow.	2016-09-13	Średni	BATISTUTA Sp. z o.o.	68 655,55	37 671,79	0,00	0,00
4	ZS.0001/2016	2016-08-30	Zak. częściowo	2016-09-06	Średni	ELEKTRO-BUD Ryszard Sawicki	11 427,04	10 332,04	4 944,02	2 671,51

Liczba pozycji: 4 280 357,99 204 525,37 4 944,02 2 671,51

Z*	Lp	I	Stan	Symbol	Nazwa	M	Cena netto	Ilość	J. m.	Wartość netto	Zadanie produkcyjne
<input checked="" type="checkbox"/>	1		Przyg.	RG	Rozdzielnica główna		21 726,55	1 szt.		21 726,55	
<input type="checkbox"/>	2		Przyg.	R.sekc.	Rozdzielnica		15 320,93	1 szt.		15 320,93	
<input type="checkbox"/>	3		Przyg.	RP	Rozdzielnica		6 678,18	1 szt.		6 678,18	
<input type="checkbox"/>	4		Przyg.	R1	Rozdzielnica		2 525,54	1 szt.		2 525,54	
<input type="checkbox"/>	5		Przyg.	R2	Rozdzielnica		2 722,72	1 szt.		2 722,72	
<input type="checkbox"/>	6		Przyg.	R3	Rozdzielnica		3 770,13	1 szt.		3 770,13	
<input type="checkbox"/>	7		Przyg.	R4	rozdzielnica		4 241,50	1 szt.		4 241,50	
0	Liczba pozycji: 10										68 655,55

Okna polecenia „Zamówienia od odbiorców” z widocznymi poleceniami z menu kontekstowego

Przygotowanie zamówienia na potrzebne do wykonania zlecenia materiały powinno rozpocząć się od korekty cen przyjętych na etapie wycenienia kosztów zakupu elementów składowych rozdzielnic. Ma to szczególne znaczenie w sytuacji gdy chcemy uzgodnione z dostawcą (lub dostawcami) ceny pokazać na wydruku zamówienia.

- Dodaj
- Duplikuj
- Edycja
- Usuń
- Korekta cen materiałów**
- Utwórz dokument PZ na materiały
- Utwórz dokument PW na wyroby gotowe
- Utwórz dokument WZ na wyroby gotowe
- Otwórz związaną wycenę (ofertę)
- Wydruk listy pozycji zamówienia

Menu kontekstowe dla „Zamówienia”

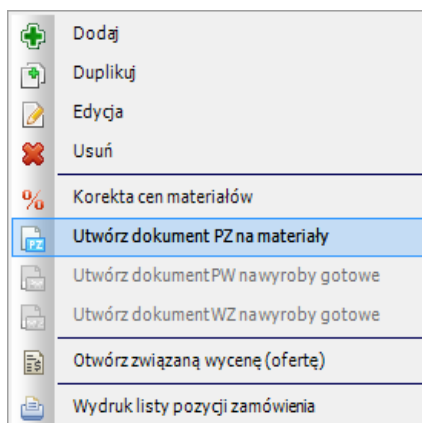
Korektę cen wykonać można indywidualnie dla każdego produktu, w tym celu program otworzy nam formularz zawierający zagregowaną listę wszystkich potrzebnych do realizacji zamówienia materiałów. Można również dokonać zmiany cen dla całych grup produktów poszczególnych producentów operując na rabatach i cenach katalogowych.

Zakresowa zmiana rabatów

1. Tam gdzie Katalog =	[*]	i Rabat =	0,0 [%]	zmień Rabat na:	0,0 [%]	OK
2. Tam gdzie Katalog =	Apator	i Rabat =	31,2 [%]	zmień Rabat na:	31,2 [%]	Anuluj
3. Tam gdzie Katalog =	Demo	i Rabat =	28,6 [%]	zmień Rabat na:	28,6 [%]	
4. Tam gdzie Katalog =	Demo	i Rabat =	33,3 [%]	zmień Rabat na:	33,3 [%]	
5. Tam gdzie Katalog =	Demo	i Rabat =	25,0 [%]	zmień Rabat na:	25,0 [%]	
6. Tam gdzie Katalog =	Demo	i Rabat =	20,0 [%]	zmień Rabat na:	20,0 [%]	
7. Tam gdzie Katalog =	Erko	i Rabat =	31,0 [%]	zmień Rabat na:	31,0 [%]	
8. Tam gdzie Katalog =	ETI	i Rabat =	40,0 [%]	zmień Rabat na:	40,0 [%]	
9. Tam gdzie Katalog =	ETI	i Rabat =	20,0 [%]	zmień Rabat na:	20,0 [%]	
10. Tam gdzie Katalog =	ETI	i Rabat =	50,0 [%]	zmień Rabat na:	50,0 [%]	

Formularz zakresowej zmiany rabatów przyjętych do wyliczenia ceny zakupu

Po sprawdzeniu i ewentualnym skorygowaniu cen zakupu możemy przystąpić do przygotowania zamówienia na materiały dla wybranych pozycji zlecenia (rozdzielnic). W tym celu z menu kontekstowego wybieramy polecenie „Utwórz dokument PZ na materiały”.



Menu kontekstowe dla „Zamówienia”

Program otworzy nam okno, w którym z listy wszystkich pozycji zamówienia wybrać możemy tylko te, dla których chcemy zamówić materiały.

Wybierz pozycje zamówienia

Zaznacz wszystkie Qdznac wszystkie **Pobierz** Anuluj

Z*	Lp	I	Stan	Symbol	Nazwa	M	Cena netto	Ilość	J. m.	Wartość netto
<input type="checkbox"/>	1	Przyg.	RG		Rozdzielnica główna		21 726,55	1 szt.		21 726,55
<input type="checkbox"/>	2	Przyg.	R sek.		Rozdzielnica		15 320,93	1 szt.		15 320,93
<input type="checkbox"/>	3	Przyg.	RP		Rozdzielnica		6 678,18	1 szt.		6 678,18
<input checked="" type="checkbox"/>	4	Przyg.	R1		Rozdzielnica		2 525,54	1 szt.		2 525,54
<input checked="" type="checkbox"/>	5	Przyg.	R2		Rozdzielnica		2 722,72	1 szt.		2 722,72
<input checked="" type="checkbox"/>	6	Przyg.	R3		Rozdzielnica		3 770,13	1 szt.		3 770,13
<input checked="" type="checkbox"/>	7	Przyg.	R4		rozdzielnica		4 241,50	1 szt.		4 241,50
<input checked="" type="checkbox"/>	8	Przyg.	R5		Rozdzielnica		2 770,00	1 szt.		2 770,00
<input checked="" type="checkbox"/>	9	Przyg.	R6		Rozdzielnica		4 200,00	1 szt.		4 200,00
<input checked="" type="checkbox"/>	10	Przyg.	R7		Rozdzielnica		4 700,00	1 szt.		4 700,00

7 Liczba pozycji: 10 **68 655,55**

Okno wyboru rozdzielnic do wykonania których chcemy zamówić materiały

W ostatnim kroku ustalane są ostateczne ceny i ilości zamawianych materiałów. Jeśli dany produkt był już kupowany, to program zaproponuje nam cenę ostatniego zakupu, a jeśli nie to cenę założoną przy kalkulowaniu oferty. Proponowana zaś ilość będzie wynikała z różnicy ilości dostępnej na magazynie i ilości potrzebnej do realizacji zlecenia.

Lp	Katalog	Nr kat.	Symbol produktu	Nazwa produktu	J.m.	Ilość	St. mag.	Cena ost.	Inne PZ	Z*	Ilość PZ	Cena netto
1	Demo	ELS.00194	R-H-M	Robociznogodzinna monter	godz.	37,00	0,00		0,00	<input type="checkbox"/>		
2	ETI	001101214	ERP18-4	Obudowa rozdzielnic p/t	szt.	4	3	302,00	3	<input checked="" type="checkbox"/>	1	304,58
3	ETI	001101218	ERP18-6	Obudowa rozdzielnic p/t	szt.	3	1	470,00	1	<input checked="" type="checkbox"/>	2	470,12
4	ETI	002121712	ETIMAT10 1P 10kA B 6A	Wyłącznik nadprądowy	szt.	21	12	10,50	12	<input checked="" type="checkbox"/>	9	10,54
5	ETI	002173102	KZS-2M B 10/0,03A, AC	Wyłącznik różnicowoprądowy z członem nadprą...	szt.	27	14	73,10	14	<input checked="" type="checkbox"/>	13	73,38
6	ETI	002173104	KZS-2M B 16/0,03A, AC	Wyłącznik różnicowoprądowy z członem nadprą...	szt.	66	48	69,20	48	<input checked="" type="checkbox"/>	18	68,98
7	ETI	002173204	KZS-2M B 16/0,03A, A	Wyłącznik różnicowoprądowy z członem nadprą...	szt.	68	41	103,20	41	<input checked="" type="checkbox"/>	27	104,41
8	ETI	002423323	SV 340	Rozłącznik izolacyjny 40A	szt.	7	4	35,90	4	<input checked="" type="checkbox"/>	3	35,79
9	ETI	002441512	ETITEC C 275/20 (4P)	Ogranicznik przepięci klasy C	szt.	7	4	227,50	4	<input checked="" type="checkbox"/>	3	227,63
10	ETI	002463502	R 25-20 230V	Stycznik modułowy 25A 2 styki zwiernie (1 mod....	szt.	48	0		0	<input checked="" type="checkbox"/>	48	54,97
11	ETI	002471407	SON-3	Sygnalizator obecności napięcia	szt.	7	4	29,80	4	<input checked="" type="checkbox"/>	3	29,63
12	Telefonika	H07V-K 002.5	LgY 450/750V, 07V-K - 2,5 mm2	Przewód LgY 2,5 mm2	m	36,00	21,00	1,10	21,00	<input checked="" type="checkbox"/>	15,00	1,06
13	Telefonika	H07V-K 010	LgY 450/750V, 07V-K - 10 mm2	Przewód LgY 10 mm2	m	28,00	16,00	3,90	16,00	<input checked="" type="checkbox"/>	12,00	3,90

Okno z wyborem listy materiałów, ilości i cen

Aby niepotrzebnie nie powielać rejestrowanych w bazie danych systemu dokumentów, rozwiązane jest to w ten sposób, że system generuje dokument magazynowy PZ (przyjęcie zewnętrzne). Dokument ten ma po wygenerowaniu status „Brudnopis” i do chwili przeniesienia do „Czystopisu” (w po faktycznym przyjęciu dostawy) nie wpływa na stany magazynowe w „Kartotece towarowej”. Natomiast wydruk zamówienia do dostawy można wykonać już na podstawie tak przygotowanego dokumentu PZ.

Lp	T	S	Numer	Data	Magazyn	Dostawca / Odbiorca	Wartość netto	Odpowiedzialny	Nr zamówienia	Indeks zamówienia
1			RW.0003/2016	2016-08-31	M1	Dorsz Henryk	18 472,16	Budzyński Arkadiusz	ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ
2			PZ.0005/2016	2016-08-31	M1	EL-HURT	9 934,74	Budzyński Arkadiusz	ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ
3			PZ.0004/2016	2016-08-31	M1	PPHU ELEKTRO		Budzyński Arkadiusz	ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ
4			PZ.0002/2016	2016-08-31	M1	EL-HURT		Budzyński Arkadiusz	ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ
5			PW.0002/2016	2016-08-31	M1	Dorsz Henryk		Dorsz Henryk	ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ

Okna polecenia „Zamówienia od odbiorców” - zakładka „Dokumenty magazynowe”

	Wydruk dokumentu magazynowego (z cenami)
	Wydruk dokumentu magazynowego (bez cen)
	Wydruk zamówienia wg dok. PZ (z cenami)
	Wydruk zamówienia wg dok. PZ (bez cen)

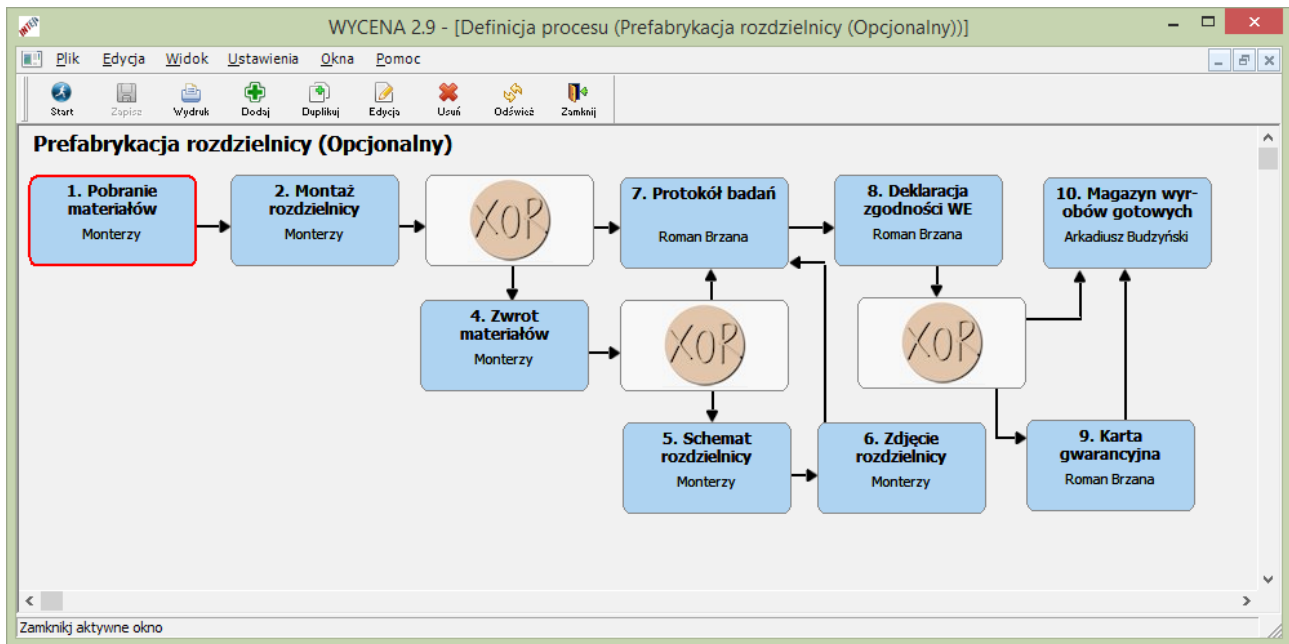
Menu „Wydruk dokumentu”

Procesy produkcyjne

Każde zarejestrowane w systemie zamówienie posiada status określający etap jego realizacji. Status całego zamówienia ustalany jest przez system automatycznie na podstawie etapów realizacji poszczególnych pozycji zamówienia. Status pozycji zamówienia ustalany jest również automatycznie, na podstawie stanu procesu produkcyjnego, odzwierciedlającego przebieg realizacji związanego z nim zadania.



Zadania produkcyjne mogą być realizowane z wg dowolnie zdefiniowanego schematu (definicji procesu). Przebieg procesu, jego etapy oraz ich kolejność powinna być dopasowana do specyfiki zdania oraz stawianych systemowi wymagań. Program posiada wbudowane narzędzia do edycji procesów i pozwala zdefiniować dowolną ich liczbę.



Przykład definicji procesu produkcyjnego

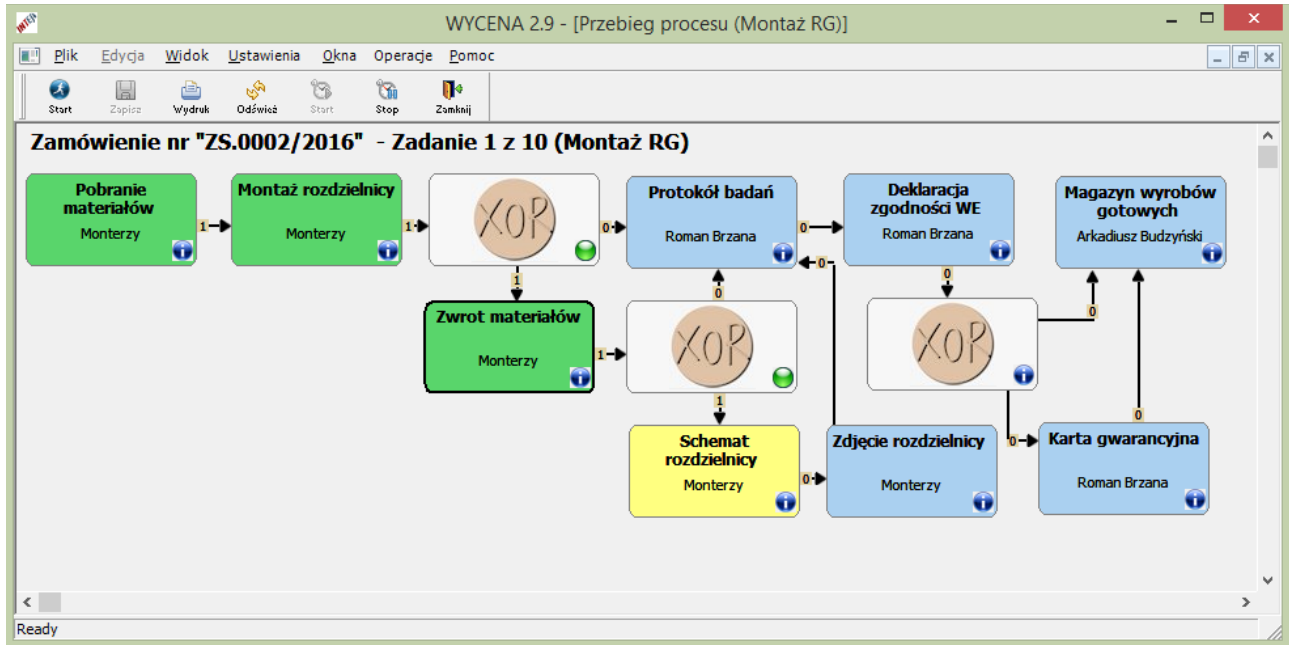
Przygotowanie zadań produkcyjnych (instancji procesów) dla wszystkich pozycji zamówienia, oraz ich uruchomienie odbywa się w oknie „Zamówienia od odbiorców”, na zakładce „Podział na zadania”.

Lp	Stan	Data i czas rozp.	Data i czas zak.	Nazwa zadania	Prior.	Realizacja na etapie	Rodzaj procesu
1	Realiz.	2016-08-31 16:48		Zad. 1 z 10 (Montaż RG)	Norm.	przed: Montaż rozdzielnic	Prefabrykacja rozdzielnic (Opcjonalny)
2	Uruch.	2016-08-31 16:54		Zad. 2 z 10 (Montaż R sekc.)	Norm.	przed: Pobranie materiałów	Prefabrykacja rozdzielnic (Opcjonalny)
3	Edycja			Zad. 3 z 10 (Montaż RP)	Norm.		Prefabrykacja rozdzielnic (Opcjonalny)
4	Edycja			Zad. 4 z 10 (Montaż R1)	Norm.		Prefabrykacja rozdzielnic (Krótki)
5	Edycja			Zad. 5 z 10 (Montaż R2)	Norm.		Prefabrykacja rozdzielnic (Krótki)
6	Edycja			Zad. 6 z 10 (Montaż R3)	Norm.		Prefabrykacja rozdzielnic (Krótki)

Liczba zadań: 10

Okna polecenia „Zamówienia od odbiorców” - zakładka „Podział na zadania”

Proces po uruchomieniu nie wymaga już praktycznie żadnej obsługi. Automatycznie kieruje zdefiniowane w nim etapy (zadania do wykonania) do określonych w procesie osób lub zespołów. Rejestruje czas rozpoczęcia i zakończenia wykonywania zadania, a tam gdzie jest to możliwe wspomaga i kontroluje wykonanie określonego w dla danego etapu zadania. W miejscach rozgałęzień proces sam (w zależności od rodzaju węzła) podejmuje decyzję o wyborze następnego etapu lub prosi o wskazanie następnego etapu osobę wykonującą wcześniejszy etap.



Przykład uruchomionej instancji procesu

Zadania kierowane są zgodnie z definicją procesu do osób lub brygad przydzielonych do ich realizacji. W oknach poleceń „Zadania przeznaczone dla mnie” lub „Zadania dla mojej brygady” osoby te mogą sprawdzić które zadania oczekują na rozpoczęcie wykonywania, które są wykonywane (nie zakończone), jakie będą wkrótce realizować, a także sprawdzić jakie zadania zostały przez nich w zadanym okresie wykonane.

Lp	Z*	Etap procesu (czynność)	Etap wykonuje	Priorytet	Plan. czas real.	Rzecz. czas real.	Numer zam.	Indeks zamówienia
1	<input type="checkbox"/>	Pobranie materiałów	Monterzy	Normalny	Nie określony		ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ
2	<input type="checkbox"/>	Schemat rozdzielnic	Monterzy	Normalny	Nie określony		ZS.0002/2016	SKARPA TORUŃ

0 Liczba pozycji: 2

Zadanie produkcyjne | Opis dodatkowy | Przedmiot zadania | Dokumenty

Zadanie nr "ZS.0002/2016" - Zadanie 1 z 10 (Montaż RG)

Stan realizacji: **Realizowane** | Status zamówienia: **W trakcie realizacji** | Termin realizacji: 2016-09-13

Odpowiedzialny: **Brzana Roman** | Nazwa kontrahenta: **BATISTUTA Sp. z o.o.**
Bydgoszcz, ul. Łokietka Władysława 5

Priorytet: **Normalny** | Indeks zamówienia: **SKARPA TORUŃ**

Proces produkcyjny: | Dotyczy: **Dotyczy: Zapytania z dnia 22.08.2016 r. Hotel "Iła Skarpie"; Toruń ul. Iład Wisłą 15.**

Nazwa procesu: **Prefabrykacja rozdzielnic (Opcjonalny)** | **Komplet sprefabrykowany rozdzielnic elektrycznych zgodnych z nadesłaną dokumentacją.**

Uruchomiony: **2016-08-31 16:48** | Przez: **Administrator systemu**

Okno polecenia „Zadania przeznaczone dla mnie

KONIEC